



**NEXTGENPAPER**

NEXTGENPAPER - UNSER WEG AUS  
DEM PLASTIKWAHNSINN





WARUM NEXTGENPAPER DIE NACHHALTIGE  
ALTERNATIVE ZU PLASTIKVERPACKUNGEN IST





NGP ist Hersteller von nachhaltig produziertem Multibarriere-Papier, das die wesentlichen Vorzüge von Plastik aufweist und gleichzeitig alle Voraussetzungen für ein zukunftsfähiges Verpackungsmanagement erfüllt:

- komplett entwaldungsfreie, plus baumfreie Qualitäten
- 100% papier-recyclingfähig und intuitiv entsorgbar
- klimafreundlich & ressourcenschonend
- ohne großen Umrüstaufwand universell einsetzbar
- PE- & PLA-frei
- MOSH/MOAH-frei
- Lebensmitteldirektkontakt
- kälte- & hitzebeständig
- hohe Barriere gegen Fett, Wasser und Wasserdampf
- optional Sauerstoff-Barriere
- siegelfähig
- uneingeschränkt bedruckbar auf beschichtungsfreier Seite
- rückverfolgbares, nachhaltiges Rohstoff-Sourcing
- zertifiziertes, lizenzfähiges Produktionsverfahren





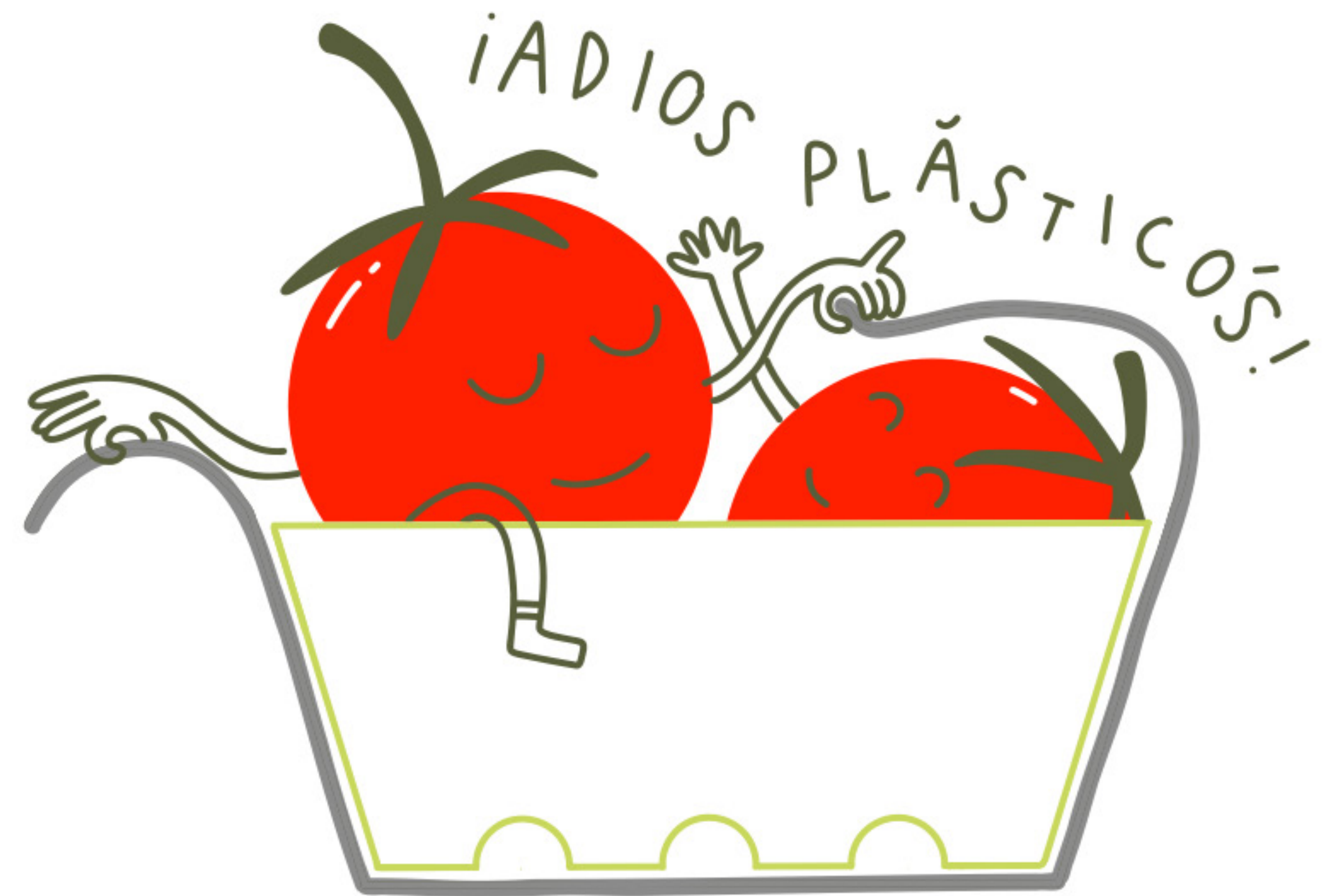
DIE NEXTGENPAPER VISION



### **Umweltschutz leicht gemacht**

NGP ist ein Anbieter für recyclebares, EU-konformes Material für Verpackungslösungen. Mit multifunktionalen Barriere-Papieren der neuesten Generation gibt NGP Unternehmen und Verbrauchern die Möglichkeit geben, Kunststoff- und Verpackungsmüll zu vermeiden.

Mit seinem ebenso pragmatischen wie nachhaltigen Angebot bringt NGP den Umwelt- & Klimaschutz einen entscheidenden Schritt weiter.







WAS IST NEXTGENPAPER?



### **Der Weg nach vorne**

NextGenPaper ist ein Verpackungsmaterial auf Papierbasis mit patentierter, wasserbasierter Barrierebeschichtung. Es verfügt über ähnliche Barriere-Eigenschaften wie Kunststoff, kann aber vollständig im bestehenden Altpapierkreislauf recycelt werden. Das umfassend zertifizierte Multibarrierepapier ist je nach Einsatzzweck in verschiedenen Papierqualitäten, Grammaturen und Beschichtungen erhältlich.

Alle NGP-Papiere sind entwaldungsfrei, darüber hinaus bieten wir zusätzlich eine baumfreie Papiersorte an. Mit NGP-Papieren lässt sich ein breites Spektrum an Kunststoffverpackungen im Food- und NonFood-Bereich ersetzen. Das gilt insbesondere für viele Einweg-Plastikverpackungen für Lebensmittel, die eine der wichtigsten Ursachen für die aktuelle Plastikmüllkrise sind.

Die Produktion von NGP-Papieren erfolgt über ein kontrolliertes, nachhaltigkeits-optimiertes Verfahren, das eine lückenlose Rückverfolgbarkeit der Rohstoffquellen ermöglicht. Dieses ist auch für Lizenznehmer mit geeigneten maschinellen Voraussetzungen ohne großen Umrüstaufwand umsetzbar.





# DIE MATERIALEIGENSCHAFTEN



## **Echte Alleskönner**

Die Ausgangs-Papiere von NextGenPaper bestehen aus vier Produktgruppen.

### **1. Das baumfreie NGP Zuckerrohrpapier**

basierend auf Zuckerrohr-Zellulose (Bagasse) aus landwirtschaftlichen Abfällen

- schnell nachwachsender Rohstoff (13 Monate statt 9 Jahre/Baum)
- Anbau im kolumbianischen Cauca, bekannt für Premium-Zuckerrohr
- kurze Transportwege durch Weiterverarbeitung in anliegenden Fabriken im Einzugsgebiet des Hafens Buenaventura (nur 134 km)
- naturbraune Farbe

### **2. Das entwaldungsfreie NGP Kraftpapier**

basierend auf reinem, sehr reißfesten Frischfaserpapier aus nachhaltiger Forstwirtschaft

- Holzgewinnung aus nachhaltiger Forstwirtschaft
- hohe Reißfestigkeit
- weiße und braune Qualitäten verfügbar

### **3. Customized Anfertigungen**

basierend auf individuellen Kundenwünschen können nahezu alle Papiere mit Barriereeigenschaften ausgestattet werden

### **4. Coming soon: Das baumfreie NGP Hanfpapier**

basierend auf 100% Hanffasern aus nachhaltiger Landwirtschaft für großvolumige Produkte





NEXTGENPAPER BARRIERELACKE



### Der NGP-Hero

Die wasserbasierten Acrylat-Copolymer Beschichtungen mit ihren einzigartigen Barriereigenschaften sind die Schlüsseltechnologie von NGP. Die Barriereelacke haben nicht nur unerreichte Leistungsmerkmale, sie ermöglichen auch den herkömmlichen Papierrecycling-Prozess für alle NGP-Produkte. Alle NGP-Papiere sind in den Beschichtungen „Resist Oxy+“ (mit Sauerstoffbarriere) und „Resist“ (ohne Sauerstoffbarriere) erhältlich. Die Multibarriere-Papiere verfügen über folgende Leistungsmerkmale:

### Technische Vorzüge

- PE-/PLA-frei
- frei von Bisphenol A
- frei von Weichmachern
- frei von PFAS (Per- und Polyfluoroalkylderivaten)
- PVDC-frei
- Halogenfrei
- MOSH/MOAH-frei
- temperaturbeständig von -40 °C bis 140 °C
- hitzefeste Version bis 180°C (z.B. für Thermoforming) bald verfügbar

### Praktische Vorzüge

- lebensmittelecht
- gentechnikfrei
- frei von Bleich- und Färbemitteln
- hervorragende Wasser-, Fett- und Wasserdampfbarriere
- optionale Sauerstoffbarriere
- siegelfähig
- für Tiefkühlware und heiße Lebensmittel geeignet
- uneingeschränkt bedruckbar auf beschichtungsfreier Seite
- ressourcenschonend produziert
- papierrecyclbar
- Garten-Kompostierbarkeit (in Entwicklung)





EINSATZGEBIETE



Dank ihrer universellen Materialeigenschaften können Multibarriere-Papiere von NGP zahllose Kunststoff-Verpackungen im Food- und Nonfoodbereich ersetzen. Folgend einige Beispiele:

### Verpackungsarten



Flow Packs



Verschließbare  
Trays & Cups



Tiefkühl-  
verpackung



Verpackung für  
Trockennahrung



Faltboxen



Take-Away- &  
OTC-Verpackung



Obst und Gemüse  
Trays



Bonbon-Einwickler



Aufkleber & Etiketten



Pappröhren



Versandkartons

### Produktkategorien

- Obst und Gemüse
- Fleisch, Fisch und Geflügel
- gefrorene Lebensmittel
- gekühlte Lebensmittel
- Fertiggerichte
- getrocknete Lebensmittel
- herzhafte Snacks
- Süßwaren
- Backwaren
- Käse und Molkereiprodukte
- Tee und Kaffee
- weitere Lebensmittel
- Getränke
- Tiernahrung
- Kosmetik und Körperpflegemittel
- Pharmazeutische und medizinische Produkte
- Tabak
- To-go-Becher





# DAS NGP-PRODUKTSORTIMENT



Das NGP Produkt-Portfolio besteht aktuell aus sechs verschiedenen Multibarriere-Papieren, die jeweils in Grammaturen von 40 - 295 g Flächengewicht erhältlich sind. Der Launch der Barriere-Papiere aus Hanf und Eukalyptus ist in Planung. Die Produkte unterscheiden sich im Wesentlichen in den Punkten Nachhaltigkeits-Anspruch, Reißfestigkeit und Sauerstoffschutz:

**Zuckerrohr Resist**  
maximal nachhaltig

**Zuckerrohr Resist Oxy+**  
maximal nachhaltig, mit Sauerstoffbarriere

**Kraftpapier Resist**  
nachhaltig, reißfest

**Kraftpapier Resist Oxy+**  
nachhaltig, reißfest, mit Sauerstoffbarriere

**Kraftliner Resist Thermo+**  
nachhaltig, reißfest, hitzebeständig bis 180°C  
(in Entwicklung)

**Testliner Resist Thermo+**  
nachhaltig, reißfest, hitzebeständig bis 180°C  
(in Entwicklung)





ZERTIFIKATE



- ✓ Direkter Lebensmittelkontakt, Regulation (EC) 1935/2004, LFBG, (EU) No 10/2011, Swiss Ordinance SR 817.023.21
- ✓ Recycling PTS-RH 021:2012
- ✓ Sauerstoff ISO 15105-1
- ✓ Wasserdampf ISO 2528:2017-10
- ✓ Wasser ISO 535:2014-06
- ✓ Fettdichtigkeit nach ISO 16532-02:2007-09 & ISO 16532-01:2008-12





NACHHALTIGKEIT



### Wir meinen es ernst

NGP legt Wert darauf, dass das gesamte Geschäftskonzept hohen Nachhaltigkeitsansprüchen gerecht wird. Dies wird besonders für NGP Multibarriere-Papiere aus Zuckerrohr gewährleistet:

- keine zusätzlichen Anbauflächen
- schnell nachwachsender Rohstoff  
(13 Monate für Zuckerrohr, statt 9 Jahre für Holz)
- Upcycling durch Einsatz von Abfallprodukt aus Zuckerrohrverwertung
- emissionsarmer Transport per Schiff, statt LKW (s. Chart)
- 12,6 % weniger Energie durch ungebleichte Qualität
- 13 % weniger Wasserverbrauch als gebleichtes Zuckerrohrpapier
- Unterstützung der Fabrik-ArbeiterInnen in Caucatal / Kolumbien durch eine Stiftung vor Ort  
(Gesundheit und sanitäre Grundversorgung, frühkindliche Betreuung, Einkommenssicherung und soziale Unterstützung)

### Beispiels-CO<sub>2</sub>-Emissionsrechnung, basierend auf EU-Norm EN16258

Kotka, Finnland ➤ Hamburg, Deutschland per LKW	Yumbo, Kolumbien ➤ Hamburg, Deutschland per Seeweg
pro Tonnenkilometer (tkm) 68 g CO <sub>2</sub>	pro Tonnenkilometer (tkm) 17 g CO <sub>2</sub>
Transportdistanz: 1.277 km	Transportdistanz: 10.151 km (Schiff) Transportdistanz: 134 km (LKW)
Gesamter CO <sub>2</sub> Ausstoß: 175 TTW (durch die Fahrt verursachtes CO <sub>2</sub> e in Kilogramm)	Gesamter CO <sub>2</sub> Ausstoß: 72 TTW (durch die Fahrt verursachtes CO <sub>2</sub> e in Kilogramm)

Beispiel: Containerschiffe (3.000-8.000 TEU) emittieren pro Tonnenkilometer (tkm) etwa 17g CO<sub>2</sub>, ein LKW (Last/Sattelzug 24-40 t, Durchschnittsgut) dagegen rund 68g/tkm.



**Für alle NGP-Papiere gelten folgende Nachhaltigkeitspluspunkte:**

- klimafreundlicher Rohstoff-Anbau
- Rezyklierbarkeit im Altpapierkreislauf
- umweltfreundliche Rohstoffe

Als Start-up sind wir auf diesem Gebiet noch lange nicht am Ende unserer Bemühungen und informieren Sie bei Bedarf gern über unsere Fortschritte.







WER IST NEXTGENPAPER?



Die NextGenPaper GmbH ist ein Unternehmenskonsortium aus Verpackungs- und Vertriebspezialisten mit Sitz in Unterschleißheim. Es wurde 2022 gegründet, um Materialien für ökologisch nachhaltige, praktikable Verpackungslösungen zu entwickeln.

NextGenPaper wird von einem hochspezialisierten Team aus erfahrenen Unternehmern mit aggregierter Verpackungs-Kompetenz geleitet. Dazu zählen:



**Florian Walch**  
CEO

Spezialist für Druck- und Verpackung



**Jakob Kaikkis**  
CSO

VC- und Emerging Markets-Experte



**Torsten Uhlig**  
CTO

Koryphäe für Beschichtungsverfahren  
und made-to-measure-Lösungen



**Florian Herrmann**  
CMO

Experte für Branding & strategische  
Marketingberatung



**Ralf Troyer**  
Mitbegründer & Head of Production

Beschichtungs- & Laminierungsprofi



**Mark Fregin**  
Head of R&D

Lackexperte



**Laura Gilsbach**

Spezialistin für Lackformulierung,  
-rezeptierung und -optimierung





PRODUKTION & VERTRIEB



### **Konsequent nachhaltig, ökonomisch & sicher**

NGP ist bestrebt Nachhaltigkeit, Wirtschaftlichkeit und Qualität entlang der gesamte Wertschöpfungskette bestmöglich miteinander zu vereinbaren.

- lückenlose Chargen-Rückverfolgbarkeit
- patentierte und zertifizierte Beschichtungsprozesse
- Zertifizierung von externen Verpackungsproduzenten

### **Das Qualitätsmanagement wird von NGP wie folgt vorgegeben und kontrolliert:**

- Maschinenkonfiguration
- Chargenorganisation
- Produktionskontrolle
- Echtheitszertifikat
- ökologischer Fußabdruck

### **Implementiert wird der Ablauf von NextGenPaper wie folgt:**

- Papier & Verpackungs-Muster
- Einstellung bestehender Produktionsanlagen auf NGP
- Lieferung von NGP Papieren zum Testlauf
- Testverpackungen auf eigenen Maschinen
- Zertifizierung und Vergabe Zertifikate, Siegel und Icons





IMPLEMENTIERUNG



### **Revolution kann so einfach sein**

Die Materialzusammensetzung von NGP-Produkten ist umweltfreundlich, zertifiziert und langfristig EU-konform. Die Rohstoffquellen sind in punkto Nachhaltigkeit transparent und standardisiert, das Produktionsverfahren lizenzfähig und einfach umsetzbar. Für jedes Unternehmen lässt sich damit mit minimalen strukturellen Anpassungen eine signifikante Reduktion von Plastikverpackungen erreichen und das Verpackungsmanagement langfristig zukunftsfähig machen.

DIE ZEIT IST REIF.  
NGP-PRODUKTE AUCH.

PACKEN WIR'S AN.  
PACKEN WIR'S EIN.



VIELEN DANK



**NEXTGENPAPER**

In Kooperation mit

**CLARUSPAPER**