



NEXTGENPAPER

DER KÖNIGSWEG IN EINE WELT
OHNE PLASTIKVERPACKUNG

FLEXIBLE VERPACKUNGEN
FOOD



PPWR KONFORM

WAS IST NEXTGENPAPER

NextGenPaper ist ein Verpackungsmaterial auf Papierbasis, das vollständig in bestehenden Papierrecyclingströmen recycelt werden kann; es erfüllt mehrere wichtige Barriereigenschaften von Kunststoffverpackungen, darunter die Barriere gegen Fett, Wasser, Wasserdampf und perspektivisch Sauerstoff.

NextGenPaper ist je nach Einsatzzweck in verschiedenen Papierqualitäten, Grammaturen und Beschichtungen erhältlich.

NGP-Produkte sind zertifiziert und haben umfassende Leistungsmerkmale.



PE/PLA-FREI



LEBENSMITTELECHT



RECYCLEBAR



WARUM NEXTGENPAPER

Die verschärften Regulationen der EU in Form der PPWR bedeuten eine starke Reduktion des Einsatzes von Kunststoffverpackungen. NextGenPaper hat das Potenzial, ein breites Spektrum der heutigen Kunststoffverpackungen im Food- und Non-Foodbereich zu ersetzen – insbesondere viele Einweg-Plastikverpackungen, die im Lebensmittelsektor verwendet werden. NextGenPaper ist von Verpackungsdrukern und Abpackunternehmen mit konventionellem Maschinenpark nahezu ohne Umrüstaufwand einsetzbar.

Den Umweltschutz einen entscheidenden Schritt weiterbringen und den Plastikmüll reduzieren – mit den NGP-Produkten kein Problem!

SUBSTRATE

Die NGP-Produkte stehen in Stärken von 40 bis zu 450 g/m² zur Verfügung.

NGP Translucent

Lichtdurchlässiges, weißes Papier mit innovativen Eigenschaften. NGP Translucent besticht nicht nur durch seine glatte, feste und reißfeste Oberfläche, sondern auch mit seiner durchscheinenden Optik.

NGP Recycled

Recyclingpapier der Zukunft. NGP Recycled wird zu 100 % aus Recyclingfasern hergestellt.

NGP Sugarcane

Das nachhaltige Upcycling Produkt. NGP Sugarcane ist zu 100% ein Upcycling-Papier, das aus den Abfällen der Zuckerrohr-Industrie gewonnen wird. Das ungebleichte, naturfarbene Papier ist maximal umweltfreundlich.

NGP Kraftpapier

Das Kraftpapier der nächsten Generation. Das weiße oder braune und glatte NGP Kraftpapier überzeugt auch in geringen Grammaturen durch eine ausgesprochen hohe Festigkeit und eine gute Bedruckbarkeit.





BARRIERE TECHNOLOGIE

- wasserbasiert
- PE/PLA-frei
- INGEDE- zertifiziert (PTS-RH 021:2012)
- frei von Bisphenol A
- frei von Weichmachern
- frei von PFAS (Per- und Polyfluoroalkylderivaten)
- PVDC-frei
- halogenfrei
- temperaturbeständig bis -40 °C; Temperaturbeständigkeit aller weiteren NGPs abhängig vom Produktionsprozess

Zertifikate

Direkter Lebensmittelkontakt (ISEGA)
Recycling nach CEPI + PTS-RH 021:2012

FLEXIBLE VERPACKUNGEN FOOD

TECHNISCHE VORZÜGE

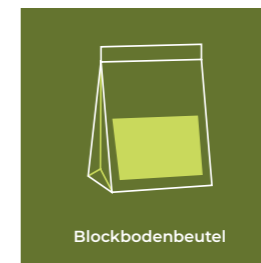
- PE-/PLA-frei
- halogenfrei
- temperaturbeständig bis -40 °C;
Temperaturbeständigkeit aller weiteren NGPs abhängig vom Produktionsprozess

PRAKTISCHE VORZÜGE

- geeignet für den Lebensmitteldirektkontakt
- hervorragende Wasser-, Fett- und Wasserdampfbarriere
- siegelfähig
- für Tiefkühlware geeignet
- vielseitig konfigurier- und bedruckbar
- ressourcenschonend
- im Papierrecycling recycelbar
- viele Substrate für unterschiedliche Anwendungen verfügbar

EINSATZGEBIETE

Für flexible, lebensmittelechte Verpackungen kommen Grammaturen von 40 bis zu 70 g/m² zum Einsatz.



PRODUKTBEISPIELE

TK

- Pizza
- Gemüse
- Fisch
- Fleisch
- Speiseeis

Frischware

- Obst
- Thekenware
(Einwickelpapier)
- Fischtüten
- Joghurt etc.

Trockenware

- Nudeln
- Gelierzucker

Umfassende Spezifikationen siehe Datenblatt.



NEXTGENPAPER

NextGenPaper GmbH
Längenfeldweg 25
82418 Murnau

www.nextgenpaper.de