



NEXTGENPAPER

DER KÖNIGSWEG IN EINE WELT
OHNE PLASTIKVERPACKUNG

TO GO VERPACKUNGEN



WAS IST NEXTGENPAPER

NextGenPaper ist ein Verpackungsmaterial auf Papierbasis, das vollständig in bestehenden Papierrecyclingströmen recycelt werden kann; es erfüllt mehrere wichtige Barriereigenschaften von Kunststoffverpackungen, darunter die Barriere gegen Fett, Wasser, Wasserdampf und perspektivisch Sauerstoff.

NextGenPaper ist je nach Einsatzzweck in verschiedenen Papierqualitäten, Grammaturen und Beschichtungen erhältlich.

NGP-Produkte sind zertifiziert und haben umfassende Leistungsmerkmale.



PE/PLA-FREI



LEBENSMITTELECHT



RECYCLEBAR



SIEGELFÄHIG



WARUM NEXTGENPAPER

Die verschärften Regulationen der EU in Form der PPWR bedeuten eine starke Reduktion des Einsatzes von Kunststoffverpackungen. NextGenPaper hat das Potenzial, ein breites Spektrum der heutigen Kunststoffverpackungen im Food- und Non-Foodbereich zu ersetzen – insbesondere viele Einweg-Plastikverpackungen, die im Lebensmittelsektor verwendet werden. NextGenPaper ist von Verpackungsdrukern und Abpackunternehmen mit konventionellem Maschinenpark nahezu ohne Umrüstaufwand einsetzbar.

Den Umweltschutz einen entscheidenden Schritt weiterbringen und den Plastikmüll reduzieren – mit den NGP-Produkten kein Problem!

SUBSTRATE

Die NGP-Produkte stehen in Stärken von 220 bis zu 350 g/m² zur Verfügung und sind für den direkten Lebensmittelkontakt geeignet.

NGP Cardboard

Das Material für moderne To Go Verpackungen. Der weiße Becherkarton lässt sich zuverlässig bedrucken und besticht durch eine natürliche Optik.

NGP Kraftpack

Der Kraftkarton der nächsten Generation. Das weiße oder braune NGP Kraftpack überzeugt durch eine ausgesprochen hohe Festigkeit und Steifigkeit.





BARRIERETECHNOLOGIE

- wasserbasiert
- PE/PLA-frei
- INGEDE- zertifiziert (PTS-RH 021:2012)
- frei von Bisphenol A
- frei von Weichmachern
- frei von PFAS (Per- und Polyfluoroalkylderivaten)
- PVDC-frei
- halogenfrei
- temperaturbeständig bis -40 °C; Temperaturbeständigkeit aller weiteren NGPs abhängig vom Produktionsprozess

Zertifikate

Direkter Lebensmittelkontakt (ISEGA)
Recycling nach CEPI + PTS-RH 021:2012

TO GO VERPACKUNGEN

TECHNISCHE VORZÜGE

- PE-/PLA-frei
- halogenfrei
- MOSH/MOAH-frei
- temperaturbeständig bis -40 °C bis 120 °C;
Temperaturbeständigkeit aller weiteren NGPs abhängig vom Produktionsprozess

PRAKTISCHE VORZÜGE

- geeignet für den Lebensmitteldirektkontakt
- hervorragende Wasser-, Fett- und Wasserdampfbarriere
- siegelfähig
- für Tiefkühlware geeignet
- vielseitig konfigurier- und bedruckbar
- ressourcenschonend
- im Papierrecycling recycelbar
- viele Substrate für unterschiedliche Anwendungen verfügbar

EINSATZGEBIETE

Für Take Away Verpackungen kommen Grammaturen von 220 bis zu 250 g/m² zum Einsatz.



PRODUKTBEISPIELE

- Becher
- Salatschalen
- Bowls
- Suppentassen
- Eisbecher
- Heiß-/Kaltgetränke

Umfassende Spezifikationen siehe Datenblatt.



NEXTGENPAPER

NextGenPaper GmbH
Längenfeldweg 25
82418 Murnau

www.nextgenpaper.de